

ODHRDZOVAČ MPT TECH™ ODHRDZOVAČ

Účinný bezoplachový prostriedok na odstránenie existujúcej hrdze zo železných, ocelových a liatinových povrchov. Po nanosení ničí chemickú hrdzu a súčasne vytvára ochranný povlak. Pomáha odstraňovať hrdzu a súčasne uskutočňuje pasiváciu - základovanie ošetrovaného povrchu pred ďalšou úpravou náterovými hmotami.

Aplikuje sa natieraním a striekaním vo 2 až 3 vrstvách podľa množstva hrdze, alebo ponorením kovových a liatinových predmetov do odstraňovača hrdze. Ochranný povlak zvyšuje odolnosť kovov voči následnej korózii. Reaguje aj s usadeninami vodného kameňa.

Použitie:

Plocha určená k odstráneniu hrdze sa vopred mechanicky očistí ocelovou kefou od hrubých zahrzdavených častí. Pri silnom skorodovaní aplikáciu odstraňovačom hrdze opakujeme. Po aplikácii necháme 3 až 4 hodiny reagovať a upravujeme ďalšími bežnými povrchovými úpravami. Niekedy môže vzniknúť po aplikácii na povrchu kovu biely až šedý prášok - pasivačný oxidačný povlak. Pri druhom a ďalšom nátere sa jemný povlak stráca, poprípade ho môžeme zotrieť kefou alebo handrou. Výdatnosť podľa rozsahu zahrzdavenia pre 1 náter je cca 1L na 15m². Náhodne uniknuté množstvo posypte sódou, haseným vápnom alebo drveným vápencom a produkt vzniknutý neutralizáciou odložte do komunálneho odpadu.

Odstraňovač hrdze a pasivácia podkladu, ktoré sú spojené v tomto produkte sú dva odlišné procesy, ktoré sa používajú na údržbu a ochranu kovových povrchov pred koróziou.

Odstraňovač hrdze: Tento proces sa používa na odstránenie existujúcej hrdze z kovového povrchu. Hrdza je výsledkom reakcie železa alebo ocele s kyslíkom a vlhkosťou, a môže poškodiť kovový povrch. Odstraňovač hrdze je chemický prostriedok alebo mechanická metóda, ktorá pomáha rozpúšťať alebo odstraňovať hrdzavú vrstvu. Môže to zahrňovať použitie chemikálií, brúsenia alebo ďalších metód. Po odstránení hrdze je dôležité kovový povrch dôkladne očistiť a prípadne chrániť proti ďalšiemu koróznemu poškodeniu.

Pasivácia podkladu: Pasivácia je proces, ktorý sa používa na vytvorenie ochranného povlaku na povrchu kovu, ktorý bráni ďalšiemu koróznemu poškodeniu. Tento proces zvyčajne zahŕňa aplikáciu pasivačného prostriedku, ktorý môže obsahovať chemikálie, ktoré reagujú s povrchom kovu a vytvárajú pasivačný oxidový povlak. Tento pasivačný oxidový povlak chráni kov pred kontaktom s kyslíkom a vlhkosťou, čím znižuje možnosť hrdzavenia alebo korózie.



Technické údaje

Balenie:	Flaša 1l / 5l kanister
Farba:	Fialovomodrá
Konzistencia:	Tekutina
Špecifická hmotnosť:	980 ± 20 g/cm ³ (pri 20°C)
Aplikačná teplota:	+10 / +40°C
Výdatnosť:	1 náter je cca 1L na 15m ²
Skladovanie:	Od + 5°C do + 30°C, chrániť pred priamym slnečným žiarením, nevystavujte teplotám nad 50°C
Skladovateľnosť:	2 roky od dátumu výroby

